

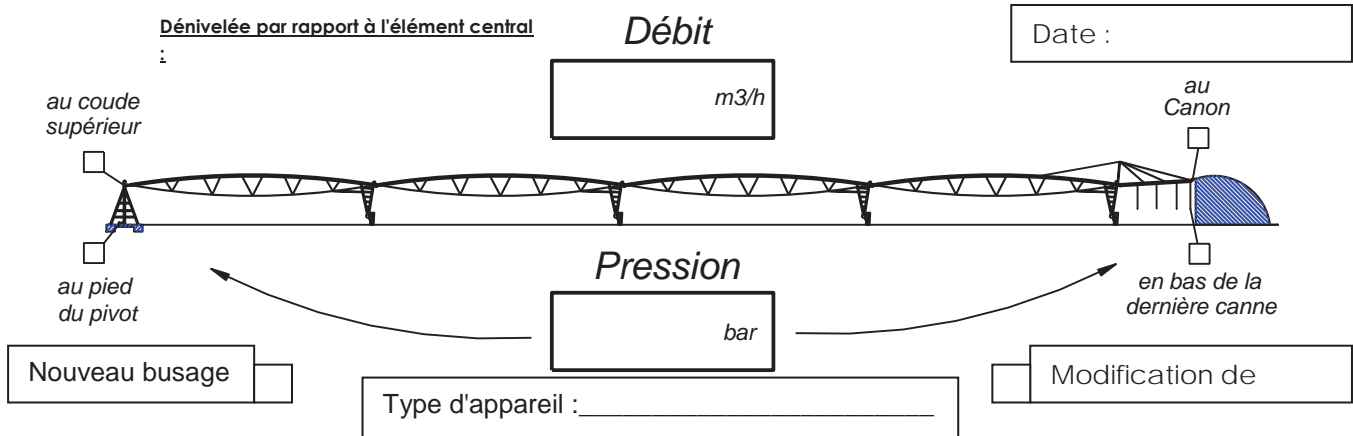
Demandeur : _____

Utilisateur : _____

Commande n° : _____

Cachet du distributeur

CARACTERISTIQUES POUR ETUDE DE BUSAGE



Travée	Ø ext.	Ep.	Longueur	Piquages / travée
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
P.A.F.				
TOTAL →				

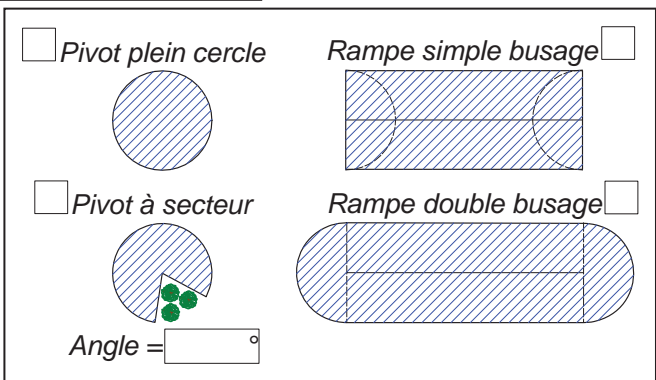
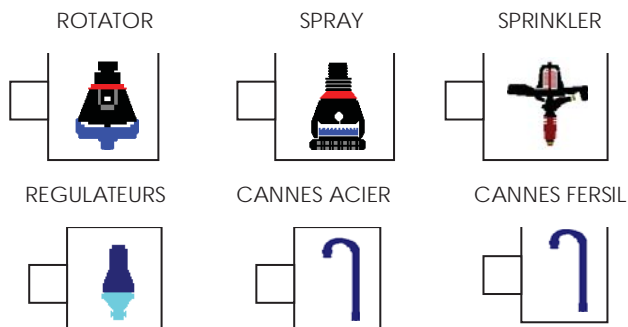
Pivot plein cercle

Pivot à secteur

Angle =

Rampe simple busage

Rampe double busage

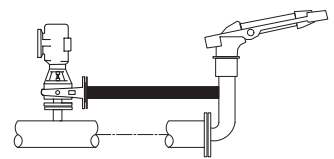



Surpresseur

Modèle : _____

Canon

Modèle : _____



Roues	Rapport de réduction motoréducteur	Rapport de réduction réducteur de roue
11,2 - 10 - 24	1/20	1/43
12,4 - 11 - 24	1/30	1/50
14,9 - 13 - 24	1/40	1/60
16,9 - 13 - 24	1/___	1/___

Commentaires : _____