

MOD. 90 / 370 mt. spessore: 6,7

A	B	C	D	E			F	G																	
BOCC	IRR.	GIT.	FASCI	Q = PORTATA			AREA	mm DI PIOGGIA SULLA FASCIA IRRIGATA E PRESSIONE NECESSARIA ALLA MACCHINA																	
	IRR.	IRR.	CONS	Lt/Min	Lt/h	M3/h	POST.	10		15		20		25		30		35		40		50		60	
								mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm	
	bar	mt	mtx80%				Ha	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar
22	3,0	37	59	522	31.320	31,32	2,35	53	5,7	35	5,5	26	5,4	21	5,3	18	5,3	15	5,2	13	5,2	11	5,2	9	5,2
	4,0	41	66	604	36.240	36,24	2,63	55	7,1	37	6,9	28	6,8	22	6,7	18	6,7	16	6,6	14	6,6	11	6,6	9	6,6
	4,5	43,5	70	641	38.460	38,46	2,81	55	7,9	37	7,7	28	7,6	22	7,5	18	7,5	16	7,4	14	7,4	11	7,4	9	7,4
	5,0	45	72	676	40.560	40,56	2,92	56	8,6	38	8,4	28	8,3	23	8,2	19	8,2	16	8,1	14	8,1	11	8,1	9	8,1
	5,5	47,5	76	708	42.480	42,48	3,10	56	9,3	37	9,1	28	9,0	22	8,9	19	8,9	16	8,8	14	8,8	11	8,8	9	8,8
	marce consigliate							2.2		3.1		1.2		1.2		2.1		2.1		2.1		1.1		1.1	
24	3,0	39	62	623	37.380	37,38	2,49	60	6,3	40	6,1	30	6,0	24	5,9	20	5,9	17	5,8	15	5,8	12	5,8	10	5,8
	4,0	44	70	720	43.200	43,20	2,84	61	7,9	41	7,7	31	7,6	25	7,5	20	7,5	18	7,4	15	7,4	12	7,4	10	7,4
	4,5	46	74	764	45.840	45,84	2,99	62	8,7	42	8,5	31	8,4	25	8,3	21	8,3	18	8,2	16	8,2	12	8,2	10	8,2
	5,0	48	77	806	48.360	48,36	3,13	63	9,6	42	9,4	31	9,3	25	9,2	21	9,2	18	9,1	16	9,1	13	9,1	10	9,1
	5,5	49	78	844	50.640	50,64	3,21	65	10,4	43	10,2	32	10,1	26	10,0	22	10,0	18	9,9	16	9,9	13	9,9	11	9,9
	marce consigliate							2.2		3.1		1.2		1.2		2.1		2.1		2.1		1.1		1.1	
26	3,0	41	66	732	43.920	43,92	2,63	67	7,0	45	6,8	33	6,7	27	6,6	22	6,6	19	6,5	17	6,5	13	6,5	11	6,5
	4,0	46	74	846	50.760	50,76	2,99	69	8,9	46	8,7	34	8,6	28	8,5	23	8,5	20	8,4	17	8,4	14	8,4	11	8,4
	4,5	48	77	898	53.880	53,88	3,13	70	9,8	47	9,6	35	9,5	28	9,4	23	9,4	20	9,3	18	9,3	14	9,3	12	9,3
	5,0	51	82	946	56.760	56,76	3,35	70	10,7	46	10,5	35	10,4	28	10,3	23	10,3	20	10,2	17	10,2	14	10,2	12	10,2
	marce consigliate							2.2		3.1		1.2		1.2		2.1		2.1		2.1		2.1		1.1	
28	3,0	44	70	848	50.880	50,88	2,84	72	7,9	48	7,7	36	7,6	29	7,5	24	7,5	21	7,4	18	7,4	14	7,4	12	7,4
	4,0	48	77	981	58.860	58,86	3,13	77	10,0	51	9,8	38	9,7	31	9,6	26	9,6	22	9,5	19	9,5	15	9,5	13	9,5
	4,5	50	80	1040	62.400	62,40	3,28	78	11,1	52	10,9	39	10,8	31	10,7	26	10,7	22	10,6	20	10,6	16	10,6	13	10,6
	marce consigliate							2.2		3.1		3.1		3.1		2.1		2.1		2.1		2.1		1.1	

N.B. Le tabelle sono puramente indicative essendo calcolate in base a formule matematiche e a condizioni medie di lavoro delle macchine.

Si declina qualsiasi responsabilita' derivante dalla loro applicazione. Agg.12/2004

Ces données sont indicatives puisqu'elles ont été faites sur la base des formules mathématiques et sur conditions de travail moyennes de la machine.

Nous déclinons toute la responsabilité qui puisse dériver par l'utilisation de ces données. Mis à jour le 12/2004

Si declina qualsiasi responsabilita' derivante dalla loro applicazione. Agg.12/2004

We decline any responsibility connected with the use of these information. Up-dating on 12/2004

LEGENDA / LEGENDA / LÉGENDE / LEGENDE / LEYENDA

	A	B	C	D	E	F	G			
I	Boccaglio	Pressione all'Irrigatore	Gittata Irrigatore	Fascia Irrigata consigliata 80%	Portata	Superficie Irrigata	mth Velocità lavoro	mm (mm) di pioggia	bar Pressione in entrata Macchina	Marce consigliate al riduttore
GB	Nozzle	Pressure at the Raingun	Rain-Gun Throw	Recommended area to be irrigate 80%	Delivery	Irrigated Area	Working Speed	Rain rate in (mm)	Pressure inlet Machine	Recommended speed on the gearbox
F	Buse	Pression au Canon	Portee du Canon	Surface irriguee reccomandee 80%	Débit	Surface Irriguée	Vitesse d'Enroulement	Eau deposee par la machine en (mm)	Pression à l' entrée de la Machine	Vitesses reccomandées sur le reducteur
D	Düse	Druck am Regner	Regnerswurfweite	Empfehlende arbeitsbreite 80%	Fördermenge	Beregnete fläche	Arbeitsgeschwindigkeit	Niederschlagsmenge (mm)	Wasserdruck am Eingang der Beregnungsmaschine	Empfehlende gänge am getriebe
E	Boquilla	Presion al Aspersor	Alcance del Aspersor	Area riegada a consejada 80%	Caudal	Superficie Riegada	Velocidad de trabajo	Agua Depositada en (mm)	Presion a la entrada de la maquina	Marchas Aconsejadas al Reductor