

MOD. 125 / 550 mt. spessore: 11,4

A		B		C		D		E			F		G												
BOCC		GIT.	FASCIA	Q = PORTATA			AREA	mm DI PIOGGIA SULLA FASCIA IRRIGATA E PRESSIONE NECESSARIA ALLA MACCHINA																	
IRR.	IRR.	IRR.	CONS.	Lt/Min	Lt/h	M3/h	POST.	10		15		20		25		30		35		40		50		60	
mm	bar	mt	ntx80%				Ha	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar	mth	bar
26	3,0	42	67	732	43.920	43,92	3,91	65	5,1	44	4,9	33	4,9	26	4,8	22	4,7	19	4,7	16	4,7	13	4,6	11	4,6
	4,0	47	75	846	50.760	50,76	4,41	68	6,5	45	6,3	34	6,3	27	6,2	23	6,1	19	6,1	17	6,1	14	6,0	11	6,0
	4,5	49	78	898	53.880	53,88	4,62	69	7,1	46	6,9	34	6,9	27	6,8	23	6,7	20	6,7	17	6,7	14	6,6	11	6,6
	5,0	52	83	946	56.760	56,76	4,93	68	7,8	45	7,6	34	7,6	27	7,5	23	7,4	19	7,4	17	7,4	14	7,3	11	7,3
	5,5	54	86	992	59.520	59,52	5,13	69	8,4	46	8,2	34	8,2	28	8,1	23	8,0	20	8,0	17	8,0	14	7,9	11	7,9
	marce consigliate							2.2		3.1		1.2		1.2		2.1		2.1		2.1		1.1		1.1	
28	3,0	44	70	848	50.880	50,88	4,11	72	5,5	48	5,3	36	5,3	29	5,2	24	5,1	21	5,1	18	5,1	14	5,0	12	5,0
	4,0	51	82	981	58.860	58,86	4,82	72	6,9	48	6,7	36	6,7	29	6,6	24	6,5	21	6,5	18	6,5	14	6,4	12	6,4
	4,5	53	85	1.040	62.400	62,40	5,03	74	7,6	49	7,4	37	7,4	29	7,3	25	7,2	21	7,2	18	7,2	15	7,1	12	7,1
	5,0	56	90	1.096	65.760	65,76	5,34	73	8,3	49	8,1	37	8,1	29	8,0	24	7,9	21	7,9	18	7,9	15	7,8	12	7,8
	5,5	58	93	1.149	68.940	68,94	5,55	74	9,0	50	8,8	37	8,8	30	8,7	25	8,6	21	8,6	19	8,6	15	8,5	12	8,5
	6,0	60	96	1.202	72.120	72,12	5,76	75	9,7	50	9,5	38	9,5	30	9,4	25	9,3	21	9,3	19	9,3	15	9,2	13	9,2
	marce consigliate							2.2		3.1		3.1		1.2		1.2		2.1		2.1		1.1		1.1	
30	3,0	48	77	974	58.440	58,44	4,52	76	5,9	51	5,7	38	5,7	30	5,6	25	5,5	22	5,5	19	5,5	15	5,4	13	5,4
	4,0	52	83	1.127	67.620	67,62	4,93	81	7,4	54	7,2	41	7,2	33	7,1	27	7,0	23	7,0	20	7,0	16	6,9	14	6,9
	4,5	54	86	1.195	71.700	71,70	5,13	83	8,2	55	8,0	41	8,0	33	7,9	28	7,8	24	7,8	21	7,8	17	7,7	14	7,7
	5,0	56	90	1.260	75.600	75,60	5,34	84	8,9	56	8,7	42	8,7	34	8,6	28	8,5	24	8,5	21	8,5	17	8,4	14	8,4
	5,5	58	93	1.320	79.200	79,20	5,55	85	9,7	57	9,5	43	9,5	34	9,4	28	9,3	24	9,3	21	9,3	17	9,2	14	9,2
	6,0	60	96	1.381	82.860	82,86	5,76	86	10,5	58	10,3	43	10,3	35	10,2	29	10,1	25	10,1	22	10,1	17	10,0	14	10,0
	marce consigliate							2.2		2.2		3.1		1.2		1.2		1.2		2.1		2.1		1.1	
32	4,0	54	86	1.282	76.920	76,92	5,13	89	8,0	59	7,8	45	7,8	36	7,7	30	7,6	25	7,6	22	7,6	18	7,5	15	7,5
	4,5	56	90	1.359	81.540	81,54	5,34	91	8,9	61	8,7	46	8,7	36	8,6	30	8,5	26	8,5	23	8,5	18	8,4	15	8,4
	5,0	58	93	1.433	85.980	85,98	5,55	93	9,7	62	9,5	46	9,5	37	9,4	31	9,3	26	9,3	23	9,3	19	9,2	15	9,2
	5,5	60	96	1.501	90.060	90,06	5,76	94	10,5	63	10,3	47	10,3	38	10,2	31	10,1	27	10,1	23	10,1	19	10,0	16	10,0
	6,0	62	99	1.570	94.200	94,20	5,97	95	11,3	63	11,1	47	11,1	38	11,0	32	10,9	27	10,9	24	10,9	19	10,8	16	10,8
	marce consigliate							3.2		2.2		3.1		1.2		1.2		1.2		2.1		2.1		1.1	
34	4,5	58	93	1536	92.160	92,16	5,55	99	9,7	66	9,5	50	9,5	40	9,4	33	9,3	28	9,3	25	9,3	20	9,2	17	9,2
	5,0	59	94	1619	97.140	97,14	5,65	103	10,6	69	10,4	51	10,4	41	10,3	34	10,2	29	10,2	26	10,2	21	10,1	17	10,1
	5,5	62	99	1696	101.760	101,76	5,97	103	11,4	68	11,2	51	11,2	41	11,1	34	11,0	29	11,0	26	11,0	21	10,9	17	10,9
	marce consigliate							3.2		2.2		3.1		3.1		1.2		1.2		1.2		1.2		1.1	
36	4,5	59	94	1721	103.260	103,26	5,65	109	10,6	73	10,4	55	10,4	44	10,3	36	10,2	31	10,2	27	10,2	22	10,1	18	10,1
	marce consigliate							3.2		2.2		3.1		3.1		1.2		1.2		2.1		2.1		2.1	

N.B. Le tabelle sono puramente indicative essendo calcolate in base a formule matematiche e a condizioni medie di lavoro delle macchine.

Si declina qualsiasi responsabilita' derivante dalla loro applicazione. Agg.12/2004

Ces données sont indicatives puisqu'elles ont été faites sur la base des formules mathématiques et sur conditions de travail moyennes de la machine.

Nous déclinons toute la responsabilité qui puisse dériver par l'utilisation de ces données. Mis à jour le 12/2004

These data are given as an indication only. They are calculated on the basis of mathematical formulas and average working conditions of machines.

We decline any responsibility connected with the use of these information. Up-dating on 12/2004

LEGENDA / LEGENDA / LÉGENDE / LEGENDE / LEYENDA

	A	B	C	D	E	F	G			
I	Boccaglio	Pressione all'Irrigatore	Gittata Irrigatore	Fascia Irrigata consigliata 80%	Portata	Superficie Irrigata	mth Velocità lavoro	mm (mm) di pioggia	bar Pressione in entrata Macchina	Marce consigliate al riduttore
GB	Nozzle	Pressure at the Raingun	Rain-Gun Throw	Recommended area to be irrigate 80%	Delivery	Irrigated Area	Working Speed	Rain rate in (mm)	Pressure inlet Machine	Recommended speed on the gearbox
F	Buse	Pression au Canon	Portee du Canon	Surface irriguee reccomandee 80%	Débit	Surface Irriguée	Vitesse d'Enroulement	Eau deposee par la machine en (mm)	Pression à l' entrée de la Machine	Vitesses reccomandées sur le reducteur
D	Düse	Druck am Regner	Regnerswurfweite	Empfehlende arbeitsbreite 80%	Fördermenge	Beregnete fläche	Arbeitsgeschwindigkeit	Niederschlagsmenge (mm)	Wasserdruck am Eingang der Beregnungsmaschine	Empfehlende gänge am getriebe
E	Boquilla	Presion al Aspersor	Alcance del Aspersor	Area riegada a consejada 80%	Caudal	Superficie Riegada	Velocidad de trabajo	Agua Depositada en (mm)	Presion a la entrada de la maquina	Marchas Aconsejadas al Reductor